



Filière DUT Génie Mécanique et Productique (GMP)

Objectifs de la formation

La filière Génie Mécanique et Productique (GMP) a pour mission de former, en deux ans, des techniciens supérieurs généralistes de la mécanique et de la productique rapidement opérationnels et capables d'évoluer vers des postes à responsabilité :

- Collaborer avec les différents acteurs du système de production;
- Exercer ses activités dans tous les secteurs productifs;
- Contribuer à la compétitivité des entreprises dans toutes les étapes de la vie d'un produit en optimisant les choix techniques, scientifiques, économiques et humains, en intégrant les impératifs de qualité, de maintenance et de sécurité.

Métiers et secteurs d'activité

Le lauréat en GMP peut s'insérer dans les équipes spécialisées ou polyvalentes des services et départements industriels tels que :

- Bureaux d'études et d'outillage
- Méthodes, industrialisation
- Maintenance
- Organisation et gestion de la production
- Production
- Contrôle - qualité - essais

Poursuite des études

Le lauréat peut poursuivre éventuellement son parcours de formation dans une filière universitaire ou une Ecole d'ingénieurs pour obtenir une double compétence ou un niveau de qualification supérieur avec de bonnes chances de réussite.

Organisation des études

Le premier semestre d'enseignement totalise 350 heures a pour objectif de donner à l'étudiant d'une part des connaissances scientifiques de base lui permettant de suivre les cours d'approfondissement et d'autre part de se familiariser avec les techniques de compréhension, de communication et de rédaction.

Le second semestre totalisant 350 heures permet à l'étudiant d'approfondir ses connaissances dans le domaine de la conception mécanique, matériaux, la fabrication mécanique, les techniques de contrôle ainsi que des compétences informatiques et digitales. La réussite en première année est clôturée par un stage d'initiation de 4 semaines dans une entreprise

Le troisième semestre totalisant 350 heures constitué de cinq modules de spécialité : MOCN, Automatismes, calcul des structures et deux de softs skills et langues. En parallèle l'étudiant travaille sur un projet de fin d'étude encadré par les enseignants de la filière.

Le quatrième semestre totalisant 250 heures de 3 modules de spécialité, 1 module de langue et 1 module de soft skills, à la fin du semestre 4 l'étudiant doit rédiger le rapport de projet de fin d'étude et passer une soutenance devant un jury.

La formation s'achève par un stage de 8 semaines réalisé à la fin du semestre 4 dans un milieu industriel donnant lieu à la rédaction d'un rapport et une soutenance orale devant un jury.

Contenu de la formation

Semestre 1

Modules	Matières
M1 : Mécanique générale	Mécanique du solide, Mécanique des fluides
M2 : Physique	Electricité, Thermodynamique
M3 : Mathématiques	Mathématiques appliqués, probabilités et statistique
M4 : Dessin Industriel et DAO	Dessin Industriel et DAO
M5 : Bureau des méthodes	Bureau des méthodes
M6 : Langues 1	Français, Anglais
M7 : Méthodologie de travail universitaire	Méthodologie de travail universitaire



Semestre 2

Modules	Matières
M8 : Choix des matériaux et traitement thermique	Choix des matériaux et traitement thermique
M9 : Procédés de fabrication mécanique	Procédés de fabrication mécanique
M10 : Résistance des matériaux	Résistance des matériaux
M11 : Métrologie et Contrôle Industriel	Métrologie dimensionnelle, Contrôle Industriel
M12 : Construction mécanique et CAO	Construction mécanique et CAO
M13 : Langue 2	Français, Anglais
M14 : Compétences informatiques et digitales	Compétences informatiques et digitales

Semestre 3

Modules	Matières
M15 : Machines hydrauliques pneumatiques et thermiques	Hydraulique et pneumatique industrielles, Machines thermiques
M16 : Conception mécanique spécialisée	Calcul de structures, Conception des outillages de production
M17 : Automatismes & Electrotechnique	Automatismes, Electrotechnique
M18 : Commande Numérique et FAO	Machines outils à Commande Numérique (MOCN), Fabrication Assisté par Ordinateur
M19 : Usinage à CN	Techniques d'usinage à CN, Fabrication non conventionnelle
M20 : Langues 3	Français, Anglais
M21 : Compétences artistiques et culturelles	Compétences artistiques et culturelles

Semestre 4

Modules	Matières
M22 : Gestion Industrielle	Gestion de la production et GPAO, Maintenance industrielle et GMAO
M23 : Gestion et outils de Qualité	Métrologie Tridimensionnelle, Qualité et HSE
M24 : Culture de l'entreprise	Organisation des entreprises, Droit social
M25 : Langues 4	Français, Anglais
M26 : Communication et Développement personnelle	Communication et Développement personnelle
M27 : PFE	Sujet individuel ou en binôme à développer
M28 : Stage	Stage en entreprise



UNIVERSITE SIDI MOHAMED BEN ABDELLAH

ECOLE SUPERIEURE DE TECHNOLOGIE

BP 2727, route d'Imouzer 30000 Fès, Tél 212 5 35 60 05 84/85

Télécopie : 212 5 35 60 05 88, www.est.usmba.ac.ma