ه سيدي محمد بن عبد الله بفاس +.ΟΛ. Ι Φ.ΝΝΛΘΗ ΙΘ ΛΕΙΑΚΕ ΕΚΕΙΑΚΟ Η ΑΘΛΙΝΑΦ Ι ΙΚ.Ο UNIVERSITÉ SIDI MOHAMED BEN ABDELLAH DE FES

المدرسة العليا للتكنولوجيا +SICN +olo HUNG+ I +SKISNSIS+ **ECOLE SUPERIEURE DE TECHNOLOGIE**





Objectifs de la formation

La filière Génie des Procédés (GP) forme des techniciens supérieurs en Industrie aptes à intégrer dés la fin de leur formation différents domaines d'industries de transformation de la matière, de fabrication de produits par synthèse chimique contrôlée ainsi que d'autres secteurs dont l'environnement (traitement et valorisation des effluents, des émissions gazeuzes et des déchets solides), recyclage des matériaux, l'industrie agroalimentaire ...

Le contenu des enseignements vise à ce que le diplômé puisse assimiler la marche d'une unité pilote ou industrielle, discerner les principes physiques mis en jeu et comprendre les différentes étapes d'une opération chimique ou biologique.

Métiers et secteurs d'activité

Les titulaires du DUT Génie des Procédés peuvent intégrer plusieurs secteurs industriels dont la chimie, la parachimie,

la pétrochimie, la métallurgie, le ciment, le textile, le verre, le papier, l'agroalimentaire... Ils travaillent sur les installations de transformation de la matière à l'échelle industrielle ou semi-industrielle.

Dans les usines, ils sont responsables de la conduite d'appareils complexes, de chaînes de production, encadrent les équipes de travail et contrôlent la bonne exécution des consignes de sécurité.

Ils sont égalements chargés de travaux de bureaux d'études.

Poursuite des études

La poursuite des études est envisageable en école d'ingénieurs (Génie Chimiques; Génie des Procédés,...) et en licence professionnelle (Chimie analytique, chimie industrielle, agroalimentaire...), etc

Organisation des études

Le premier semestre totalisant 396 heures a pour objectif de donner à l'étudiant d'une part les connaissances scientifiques de base lui permettant de suivre les cours d'approfondissement et d'aures part, les outils nécessaires pour se familiariser avec des différentes techniques de communication, d'expression et rédaction.

Le second semestre totalisant 397 heures permet à l'étudiant d'approfondir ses connaissances dans les domaines d'énergétique, de matériaux, de mathématiques, d'informatique et autres...

Le troisième semestre, totalisant 401 heures, est constitué de quatre modules de spécialisation contenant des matières de renforcement.

Le quatrième semestre, totalisant 292 heures + 8 semaines de stage en entreprise, est constitué de deux modules de spécialité programmés en même temps avec un projet de fin d'étude encadré par les enseignants de la filière.

Contenu de la formation:

Semestre 1		
Modules	Matières	
Mathématiques	Mathématiques appliquées (Ingénierie et physique)	
Physique (Électricité, mesures physiques et la mécanique)	Electricité et Mesures physiques	
	Mécanique	
Chimie I	Chimie générale	
	Chimie organique I	
Thermodynamique	Thermodynamique	
	Équilibres entre phases	
Chimie II	Chimie minérale	
	Chimie organique II	
Langues	Anglais	
	Français	
Méthodologie de travail universitaire	Méthodologie de travail universitaire	

Semestre 2	
Modules	Matières
Mathématiques et Technologie (statistiques et Probabilité, dessins de procédés et TCP)	Statistiques et Probabilité
	Technologie des composants de Procédés et dessin de procédés
Sciences et technologie des matériaux	Corrosion
	Technologie des matériaux
Machines thermiques	Machines thermiques
	Eléments de combustion et Production de chaleur
Les phénomènes de Transfert	Transfert de matière, de chaleur et de quantité de mouvement
Mécanique des fluides et machines hydrauliques	Mécanique des fluides
	Machines hydrauliques
Langues	Anglais
	Français
Compétences informatiques et	Environnement de travail (Harware et Sotware)
digitales	Introduction à la suite Office



Modules	Matières
Réacteurs chimiques & Technologie des Colonnes	Réacteurs chimiques
	Technologie des colonnes
Opérations unitaires I	Adsorption et Absorption Gaz/Liquide
	Filtration
Opérations unitaires II	Séchage et Lyophilisation
	Extraction L-L
Opérations unitaires III	Cristallisation et évaporation
	Distillation
Régulation et conduite automatisée des procédés	Régulation industrielle
	Conduite automatisée des procédés
Langues	Anglais
	Français
Culture & Art Skills	Culture et art skills (Power Skills)

Semestre 4	
Modules	Matières
Procédés industriels : évaluation et conception des procédés	Procédés industriels
	Conception et Evaluation économique des Procédés
Environnement et HSEQ	Gestion des déchets et procédés de recyclage
	Hygiène sécurité, environnement et qualité - ISO standard
Techniques d'analyse et Traitement des eaux	Chimie Instrumentale et techniques d'analyse
	Traitement des Eaux
Soft Skills	Soft Skills
Langues étrangères	Anglais
	Français
PFE	
Stage	



UNIVERSITE SIDI MOHAMED BEN ABDELLAH ECOLE SUPERIEURE DE TECHNOLOGIE

BP 2427, Route d'Imouzzer 30000 Fès - Téléphone 212 5 35 60 05 84/85 Télécopie : 212 5 35 60 05 88 - **WWW.est.usmba.ac.ma**