**Département :** Génie Mécanique et productique et maintenance industrielle.

Filière: Licence Production Industrielle Mécatronique

جامعة سيدي محمد بن عبدالله بفاس ۱ ۵۰،۱ ۱ ۵،۹۸۱ ۸ ۸،۱۵۰ ۱ ۵،۲۵۲ ۱ ۹،۵۸۱ ۱ ۸،۵۸۱ با ۱ UNIVERSITÉ SIDI MOHAMED BEN ABDELLAH DE FES

> المدرسة العلياً للتكنولوجيا +۱۱۵۸ المداد+ ۱+۶۲۱۱۱۱۱۱۱۱۱۲ ECOLE SUPÉRIEURE DE TECHNOLOGIE



# 1. OBJECTIFS ET COMPETENCES A ACQUERIR

# **OBJECTIFS:**

Les entreprises d'aujourd'hui ont besoin d'une équipe de spécialistes qui managent des projets industriels faisant appel à des domaines de compétences pluridisciplinaire.

La licence en Mécatronique se propose de compléter la formation des techniciens supérieurs possédant une spécialité de base centrée sur la mécanique, l'électronique et l'automatique pour leur apporter les connaissances technologiques transversales essentielles dans un contexte de la conception et la fabrication intégrée des systèmes complexes automatisés (option 1), aussi réaliser des maquettes numériques et des prototype réels.

Par ailleurs les **diplômés BAC+2** qui poursuivront cette formation auront la capacité de prendre de meilleures décisions en améliorant constamment la compréhension des répercussions économiques, environnementales et sociales des activités existantes et proposées. Ils seront formés aux méthodes de développement et d'industrialisation d'un produit en intégrant les outils informatiques appropriés dans chaque étape du processus industriel.

## **COMPETENCES:**

La Licence Production Industrielle : Mécatronique « PIM » vise à former des responsables techniques de l'industrie et du secteur productif capables de maîtriser et mettre en œuvre les nouveaux outils technologiques et méthodologiques dans les PME, de gérer des projets industriels et de conduire des équipes.

Cette formation permet de :

- Acquérir des compétences professionnelles nouvelles dans la maîtrise et le développement des outils et des techniques associés à l'ingénierie de conception,
- Aborder les problèmes avec une réflexion méthodologique poussée
- Choisir en toute connaissance l'outil informatique adapté au problème
- Acquérir un savoir-faire technologique,
- S'adapter aux évolutions technologiques,
- Appliquer les normes ISO organisationnelles et environnementales,
- S'insérer dans une équipe et de gérer une production,
- Favoriser son insertion dans l'entreprise grâce aux enseignements théoriques et pratiques, au projet professionnel et au stage en entreprise,
- Poursuivre les études en Master, cycle d'ingénieur, ....

# 2. DEBOUCHES DE LA FORMATION:

La Licence Production Industrielle Mécatronique « PIM » est une formation universitaire, permettant d'exercer des fonctions d'encadrement et de maîtrise dans des domaines variés de l'ingénierie mécanique (Automobile, Ferroviaire, Aéronautique, électroménager, Transformation de matériaux, Conseil, ...).

Les lauréats ont la capacité à prendre en compte les problématiques d'Environnement dès la phase de conception. Les métiers préparés sont, entre autres :

- Concepteur C.A.O. en Bureau d'Etudes
- Assistant ingénieur simulations et calculs
- Assistant ingénieur F.A.O. en Bureau des Méthodes
- Assistant ingénieur C.A.O. ou service Métrologie et Contrôle
- Assistant ingénieur en service Qualité
- Assistant chef de projet intégré pour les PME-PMI
- Intégration C.A.O. des savoir-faire métiers et formalisation des connaissances

#### 3. CONDITIONS D'ADMISSION :

**L'inscription** en licence Production Industrielle Mécatronique se fait après une sélection des candidats sur dossier et teste écrit. **Prérequis exigés** : Capacité du candidat à intégrer les compétences relatives aux bases de :

la mécanique, l'automatisme et le dessin industriel.

Les candidats à la L P I M doivent justifier soit : 2 ans après Baccalauréat en Technologie (Spécialité : DUT (GMP, GIM, ...), BTS ou tout diplôme équivalent.

## 4. Descriptif des Modules

Semestre 5		Semestre 6	
M352	CONCEPTION INTEGREE	M361	SYSTEMES MECATRONIQUES
M351	REGULATION INDUSTRIELLE	M367	SYSTEMES EMBARQUES
M353	ELECTRONIQUE DE PUISSANCE ET INSTRUMENTATION	M362	QUALITE SECURITE ENVIRONNEMENT QSE
M354	INTEGRATION DE LA PRODUCTION	M366	STAGE EN ENTREPRISE
M355	SYSTEME AUTOMATISE DE PRODUCTION	M365	STAGE EN ENTREPRISE
M356	INTEGRATION PROFESSIONNELLE	M363	LANGUES ETRANGERES
M357	LANGUES ETRANGERES	M364	DEVELOPPEMENT PERSONNEL

Coordonnateur de la filière: Pr. NABIL MOUJIBI Email: nabil.moujibi@usmba.ac.ma. Téléphone: 0666586376